

TECHNISCHE DATEN

Schenkelfedermaschinen

T Serie

Modell	T2	T4
Drahtdurchmesser (mm)	φ0.6-2.0	φ1.0-4.0
Wickelverhältnis (D/d)	4 oder mehr	4 oder mehr

USF-PC Serie

Modell	USF-PC1	USF-PC2	USF-PC4
Drahtdurchmesser (mm)	φ0.15-0.8	φ0.6-2.0	1.0-4.0
Wickelverhältnis (D/d)	4 oder mehr	4 oder mehr	4 oder mehr

Druckfedermaschinen

CFX Serie

Modell	CFX-1	CFX-2	CFX-5E	CFX-8E	CFX-12
Drahtdurchmesser (mm)	φ0.1-0.8	φ0.6-2.6	φ2.0-5.0	φ3.0-8.0	φ4.0-12.0
Wickelverhältnis (D/d)	3 oder mehr				

Federendenschleifmaschinen

AG Serie

Modell	AG-5E	AG-12E	AG-12HD
Drahtdurchmesser (mm)	φ0.3-5.0	φ3.0-12.0	φ3.0-12.0
Federaußen-Durchmesser (mm)	MAXφ40	MAXφ120	MAXφ120
Federlänge (mm)	MAX 160	MAX 300	MAX 400

Durchlauf-Federendenschleifmaschine

Kenoh

Modell	KENOH
Drahtdurchmesser (mm)	φ0.3-5.0
Federaußen-Durchmesser (mm)	MAX φ40
Federlänge (mm)	MAX 130

Hauptsitz 5050-1S hindenbora,A sahimae-cho,O wariasahi, Aichi, 488-8655 Japan
+81 0561-53-3119

Unser Büro in US 390 Sherwood Drive Carol Stream, IL 60188 US
+1 630-784-0588

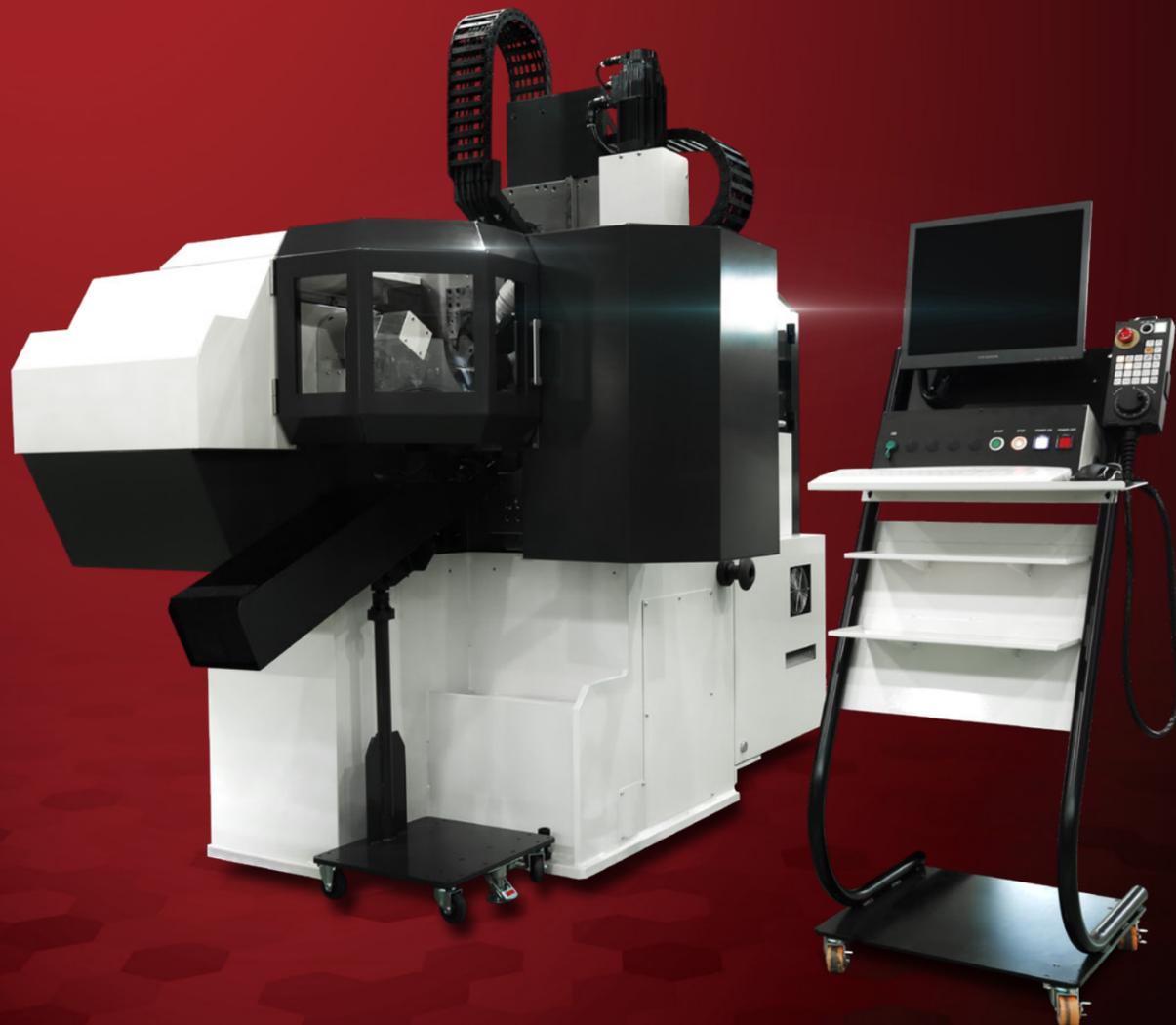
Unser Büro in Europa Oststrasse 54, 40211 Duesseldorf, Germany
+49 211-935-0830



CNC FEDERWINDEMASCHINE

T2

Größere Freiheit bei der individuellen Anpassung durch die Kombination der Basismaschine mit einer Vielzahl optionaler Einheiten. Wir bieten optimale Spezifikationen für jeden Bedarf im Bereich der Federformung.

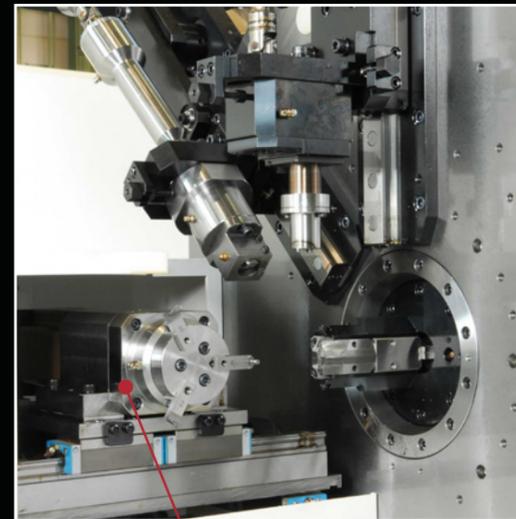


Special sites

EIGENSCHAFTEN

VERSION 01

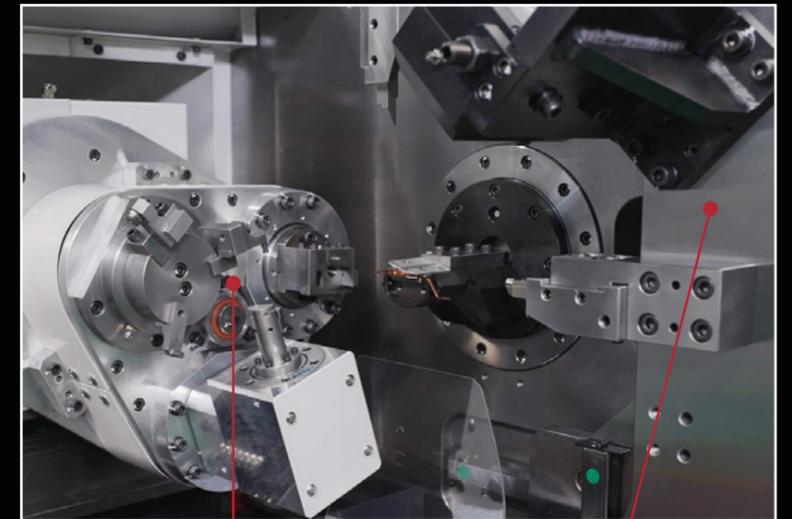
Universal-Schieber



Universal-Schieber

VERSION 02

TRES Universaleinheit + Assist-Schieber



Assist-Schieber

TRES Universaleinheit

HAUPT-EINHEIT

01 Universal-Schieber

Die dreiachsige Standardeinheit ermöglicht das Anbringen von rechts- und linksdrehenden Winde- und Formwerkzeugen. Komplexe Bearbeitungen können mit weniger Werkzeugen durchgeführt werden und die Rüstzeiten lassen sich bei hervorragender Reproduzierbarkeit verringern.

02 TRES Universaleinheit

Fünfachsiges Multifunktionsgerät mit drei Formfunktionen. Es lassen sich nicht nur rechts- und linksdrehende Winde- und Formwerkzeuge, sondern auch biegende, schneidende und andere Werkzeuge anbringen, sodass die Winde-, Biege- und Schneidfunktionen als eine Einheit integriert werden können. Auch die Bearbeitung an einer von der Drahtlinie entfernten Position ist problemlos möglich.

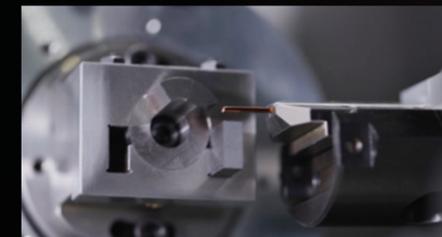
03 TRES Universaleinheit + Assist-Schieber

Die zweiachsige Tischeinheit ermöglicht die freie Platzierung von Biege-, Schneide- und anderen Zusatzeinheiten. Diese Einheit bewegt sich vertikal und horizontal vor der Hauptmaschineneinheit, um den Universal-Schieber bzw. die TRES-Universaleinheit zu unterstützen und den Bearbeitungsbereich maßgeblich zu erweitern.

ANDERE EIGENSCHAFTEN

Schneidegerät

Durch die unabhängige, schneidspezifische Einheit werden Grate so weit wie möglich reduziert.



Drahtdrehfunktion

Die Rotation von Draht und Drahtführung ermöglicht komplexe Formungen.



Beispiel



FEDERENDENSCHLEIFMASCHINE

AG-12HD

Bei AG-12HD ist alles, was für Federendenschleifen benötigt wird, als Einheit integriert – mit überdurchschnittlicher Schleifgenauigkeit und überragender Produktionseffizienz.



Special sites

EIGENSCHAFTEN

MESSGERÄT FÜR FREIE LÄNGEN



Schleifen im Zustellverfahren

Durch den Einsatz eines servomotorisch gesteuerten Schleifens im Zustellverfahren wird eine höhere Schleifgenauigkeit erreicht, indem die freien Längen der Werkstücke mit dem entsprechenden Gerät gemessen werden. Neben der überdurchschnittlichen Genauigkeit der freien Längen werden auch die für Druckfedern wichtige Rechtwinkligkeit und Parallelität beibehalten. Die Schleifgeschwindigkeit wird durch die Verwendung von Hochgeschwindigkeits-Schleifsteinen erheblich verbessert.

DOPPELTE LADEPLATTE



Doppelte Ladeplatte

Durch den Einsatz einer doppelten Ladeplatte kann ein Werkstück während des Schleifvorgangs auf die wartende Ladeplatte geladen werden. Dadurch entfällt der durch das Beladen der Werkstücke entstehende Zeitverlust beim Schleifen. Die Produktionseffizienz wird maßgeblich gesteigert.

AUTOMATISCHE ABRICHTEINHEIT



Automatische Abrichteinheit

Das Gerät ist serienmäßig mit einer automatischen Abrichteinheit ausgestattet, sodass die Wartung der Schleifsteine automatisiert wird. Vollautomatische Abrichtarbeiten, die auf herkömmliche Weise viel Arbeit bedeuteten, lassen sich nun mit einem einzigen Knopfdruck erledigen. Das Intervall und die Anzahl der Abrichtvorgänge können nach Belieben eingestellt werden.

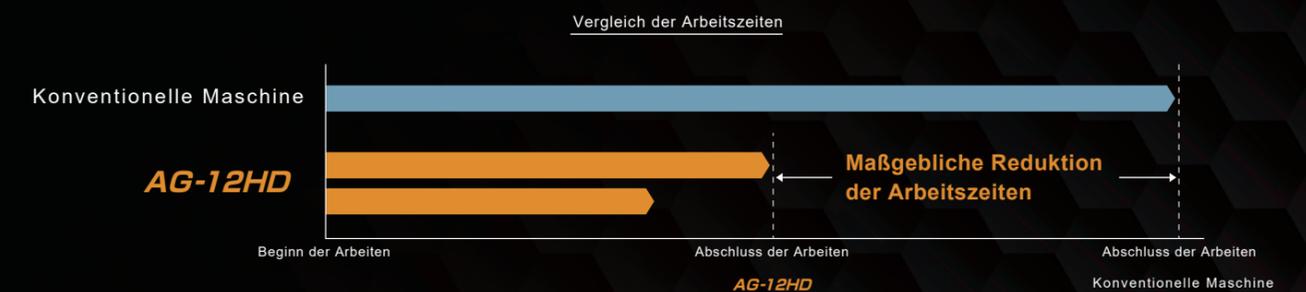
STAUB- UND SCHALLDICHTE ABDECKUNG



Staub- und schalldichte Abdeckung

Die staub- und schalldichte Abdeckung verhindert, dass während des Betriebs Lärm und Staub aufgewirbelt werden. Außerdem sorgt sie für die Sicherheit der Arbeiter und eine saubere Arbeitsplatzumgebung.

Doppelter Ladevorgang



T serie

T4

Herausragende Reproduzierbarkeit mit dem Universal-Schieber

Garantiert eine hohe Formgenauigkeit durch die Einführung eines neuen Mechanismus. Komplexe Formungen können mit einer geringen Anzahl von Werkzeugen durchgeführt werden. Die Rüstzeiten können verkürzt und die Kosten gesenkt werden.



CFX serie

CFX-1

Standardmodell der Federwindmaschine. Realisierung einer herausragenden Produktionsgeschwindigkeit für dünner Druckfedern.



CFX-5E

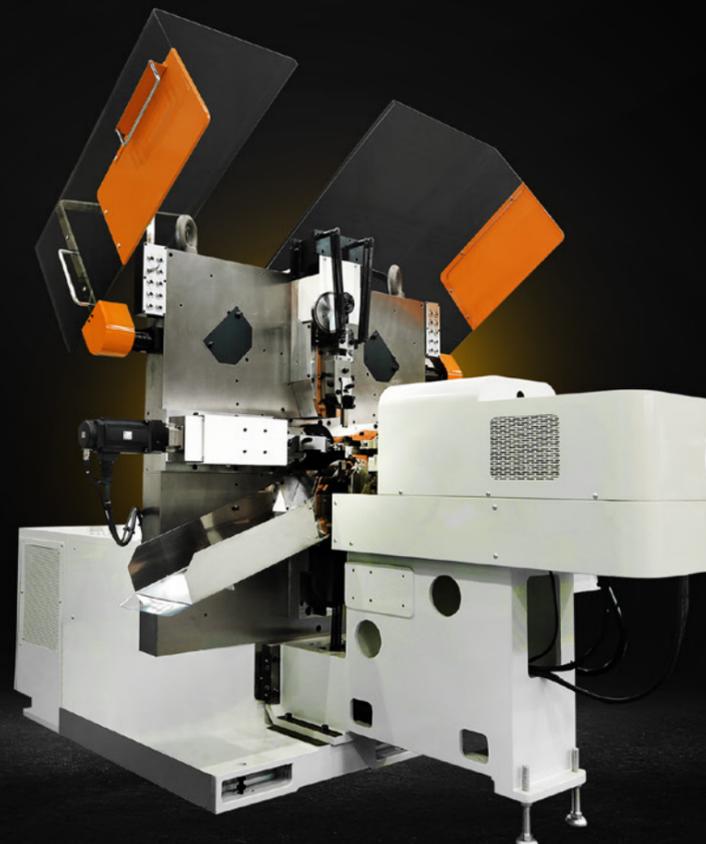
Gewährleistet als mittelgroße Federwindmaschine eine hohe Steifigkeit. Optional auch für die Hochgeschwindigkeitsproduktion geeignet.

USF serie

USF-PC4

Realisierung einer überdurchschnittlichen Formstabilität durch Rotation der Formeinheit ohne Materialverdrehung

Serienmäßig mit einem Universal-Schieber ausgestattet, die eine 360°-Formung in alle Richtungen ermöglicht. Da das Material während der Formung nicht verdreht wird, werden Formrisiken aufgrund von Materialeigenschaften so weit wie möglich vermieden.



AG serie / KENOH

AG-12E

Die automatische Schleifmaschine im Zustellverfahren mit Servomotorsteuerung. Erzielt nicht nur eine überdurchschnittliche Schleifgenauigkeit, sondern reduziert auch die Betriebskosten durch eine Reduktion der Anzahl der verwendeten Schleifsteine.



KENOH

Eine Durchlauf-Schleifmaschine mit einfachen Spezifikationen und hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis. Die Verwendung bestehender Zuführplatten ist ebenfalls möglich.